

ガスホース対比一覧表

項目	都市ガス											LPガス			
	定尺品				現地施工品 ※2)日本ゴム工業会会員メーカーの仕様				現地施工品 ※2)JGKA会員メーカーの仕様				定尺品		
	ホース 呼び径13 (接続部呼び径1/2(15A))	ホース 呼び径20、25 (接続部呼び径3/4 (20A)、1(25A))	口径(呼び) 1/2 3/4 1	ホース 呼び径13 (接続部呼び径1/2(15A))	ホース 呼び径20、25 (接続部呼び径3/4 (20A)、1(25A))	ホース 呼び径13 (接続部呼び径1/2(15A))	ホース 呼び径20、25 (接続部呼び径3/4 (20A)、1(25A))	ホース 呼び径10 (接続部呼び径1/2 (15A)) ※3)、※4)	ホース 呼び径14 (接続部呼び径1/2 (15A)) ※3)、※4)	ホース 呼び径20、25 (接続部呼び径3/4 (20A)、1(25A)) ※3)	口径(呼び) 3/8 1/2 5/8 3/4 1				
Rc継手製品 ストレート型 (新製品)	TU継手製品 ストレート型 (変更前品)	Rc継手製品 ストレート型 (新製品・JIS取得)※7)	金属どう管 ※5)	TU継手製品 ストレート型 (変更前品)	Rc継手製品 ストレート型 (新製品)	Rc継手製品 ストレート型 (ホース部JIS取得)※8)	TU継手製品 ストレート型	Rc継手製品 ストレート型	Rc継手製品 ストレート型	TU継手製品 ストレート型	TU継手製品 ストレート型	Rc継手製品 ストレート型	金属フレキシブルホース ※5)		
L型の対応 ※1)	Lタイプの仕様未定 ※1)L型継手(L部自在)を 別途手配し、ストレート継 手付ホースに組付けて対 応	Lタイプ(L部TU)の仕様あ り	Lタイプの仕様なし	Lタイプなし	Lタイプの仕様なし	Lタイプの仕様なし	Lタイプ(L部TU)の仕様あ り	Lタイプの仕様未定 ※1)L型継手(L部自在)を 別途手配し、ストレート継 手付ホースに組付けて対 応予定	呼び20:Lタイプ(L部自在) の仕様あり 呼び25:Lタイプの仕様な し	Lタイプの仕様あり	Lタイプの仕様なし	Lタイプの仕様なし	Lタイプなし 1/2についてはL型継手(L 部固定)を別途手配にて 接続部の交換可能なメー カー有		
ガス制御継手ねじ仕様	Rねじ (おねじ) 自在	Rねじ (おねじ) 自在	Rねじ (おねじ) 固定	メーカーにより違いあり ①Rねじ(おねじ)自在(継 手金具・接続金具分離) ②Rねじ(おねじ)固定(継 手金具・接続金具一体)	Rねじ (おねじ) 固定	Rねじ (おねじ) 自在	Rねじ (おねじ) 固定	Rねじ (おねじ) 固定	Rねじ (おねじ) 固定	Rねじ (おねじ) 自在	Rねじ (おねじ) 自在	Rねじ (おねじ) 固定	Rねじ(おねじ)自在(継手 金具・接続金具分離)		
機器側継手ねじ仕様	Rcねじ (めねじ) 固定	TUねじ (めねじ) ユニオン	Rcねじ (めねじ) 自在	Rcねじ(めねじ)自在(継 手金具・接続金具分離)	TUねじ (めねじ) ユニオン	Rcねじ (めねじ) 固定	Rcねじ (めねじ) 自在	TUねじ (めねじ) 自在およびユニオン	Rcねじ (めねじ) 自在	Rcねじ (めねじ) 自在	TUねじ (めねじ) ユニオン	TUねじ (めねじ) ユニオン	Rcねじ(めねじ)自在(継 手金具・接続金具分離)		
継手部刻印	機器側継手部に「Rc」刻 印	機器側継手部に「TU」刻 印	なし	なし	機器側継手部に「TU」刻 印	機器側継手部に「Rc」刻 印	なし	機器側継手部に「TU」刻 印	なし	なし	機器側継手部に「TU」刻 印	機器側継手部に「TU」刻 印	なし		
ホース仕様	都市ガス用強化ガスホ ース(継手付) JIS認定品	都市ガス用強化ガスホ ース(継手付) 自主検査品	都市ガス用強化ガスホ ース(継手付) JIS認定品	自主検査合格品(JIA)	都市ガス用強化ガスホ ース本体、継手別に自主 検査品	都市ガス用強化ガスホ ースのホース部は、JIS認 定品 継手は、自主検査品	都市ガス用強化ガスホ ースのホース部は、JIS認 定品 継手は、自主検査品	都市ガス用強化ガスホ ース 自主検査品	都市ガス用強化ガスホ ース 自主検査品	都市ガス用強化ガスホ ース 自主検査品	LPガス用燃焼器用ホ ース 自主検査合格品	LPガス用燃焼器用ホ ース 自主検査合格品	LPガス用燃焼器用ホ ース 自主検査合格品		
ホース胴部表示	JISマーク印字	CIPマーク印字	JISマーク印字	JIAマーク (金属輪にシール貼)	CIPマーク印字	JISマーク印字	JISマーク印字	CIPマーク印字	CIPマーク印字	CIPマーク印字	なし	なし	なし。金具にLIAマーク		
合格リング	青リング	白リング	青リング	なし	なし	なし	なし	なし	なし	なし	なし(別途、LIA合格証 書を貼付)	なし(別途、LIA合格証 書を貼付)	なし(別途、LIA合格証 書を貼付)		
ガス制御シール剤仕様	シール剤	シール剤	シール剤	シール剤	シール剤	シール剤	シール剤	シール剤	シール剤	シール剤	シール剤	シール剤	シール剤		
機器側シール剤仕様	シール剤	パッキン(ガスケット)	シール剤	シール剤	パッキン(ガスケット)	シール剤	シール剤	パッキン(ガスケット)	シール剤	シール剤	パッキン(ガスケット)	パッキン(ガスケット)	シール剤		
誤認防止	Rcねじ(機器側)保護 キャップに誤認防止シ ール貼付 ※6)	TUねじ(機器側)保護 キャップにシールなし	なし	なし	TUねじ(機器側)保護 キャップにシールなし	Rcねじ(機器側)保護 キャップに誤認防止シ ール貼付 ※6)	なし	なし	なし	なし	なし	なし	なし		
施工順番	あり 機器側(固定)から先に 締め付けることが基本	なし	あり ガス制御(固定)から先 に締め付けることが基本	あり ガス制御(固定)から先 に締め付けることが基本	あり 機器側(固定)から先 に締め付けることが基本	あり ガス制御(固定)から先 に締め付けることが基本	あり ガス制御(固定)から先 に締め付けることが基本	あり ガス制御(固定)から先 に締め付けることが基本	あり ガス制御(固定)から先 に締め付けることが基本	あり ガス制御(固定)から先 に締め付けることが基本	なし	なし	あり ガス制御(固定)から先 に締め付けることが基本		
施工方法	機器のおねじにシール 剤を付けて機器側継手 (めねじ)をねじ込み、 固定側をねじ込み、 ガス制御継手(おねじ 自在側)にシール剤を 付けてガスホースにね じれ負荷がかからない ように締め付け。詳 細は同梱の取扱説明 書参照	ガス制御継手(おねじ) にシール剤を付けて締 め付け、機器側継手 (めねじ)にパッキン (ガスケット)を入れて 締め込み	ガス制御継手(おねじ 固定側)にシール剤を 付けてガス制御(めね じ自在側)をガスホ ースにねじれ負荷が かからないように締 め付け。詳細は同 梱の取扱説明書参照	両端自在タイプとガ ス制御片側固定タイ プがあり、片側固定 タイプについて記載 。ガス制御継手(お ねじ)固定側)にシ ール剤を付けてガ ス制御(めねじ自 在側)をガスホ ースにねじれ負 荷がかからないよ うに締め付け。詳 細は同梱の取扱 説明書参照	ガス制御と機器に 継手を仮止めし強 化ガスホースの寸 法取りを行い必要 な長さを確認し切 断する。仮止めた 継手を取り外し、 強化ガスホースを 継手に取り付け る。機器のおねじ にシール剤を付け てガス制御(めね じ)固定側)をね じ込み、ガス制御 継手(おねじ)自 在側)にシール剤 を付けて機器側継 手(めねじ)をガ スホースにねじれ 負荷がかからない ように締め付け。詳 細は同梱の取扱 説明書参照	ガス制御と機器に 継手を仮止めし強 化ガスホースの寸 法取りを行い必要 な長さを確認し切 断する。仮止めた 継手を取り外し、 強化ガスホースを 継手に取り付け る。ガス制御継手 (おねじ)固定側) にシール剤を付け てガス制御(めね じ)自在側)をガ スホースにねじれ 負荷がかからない ように締め付け。詳 細は同梱の取扱 説明書参照	ガス制御と機器に 継手を仮止めし強 化ガスホースを 継手に必要なが さを確認し切断す る。仮止めた継手 を取り外し、強化 ガスホースを取り 付ける。ガス制御 継手(おねじ)固 定側)にシール剤 を付けてガス制御 (めねじ)自在側) にシール剤を付け て機器側継手(め ねじ)をガスホ ースにねじれ負 荷がかからないよ うに締め付け。詳 細は同梱の取扱 説明書参照	ガス制御と機器に 継手を仮止めし強 化ガスホースを 継手に必要なが さを確認し切断す る。仮止めた継手 を取り外し、強化 ガスホースを取り 付ける。ガス制御 継手(おねじ)自 在側)にシール剤 を付けてガス制御 (めねじ)自在側) にシール剤を付け て機器側継手(め ねじ)を締め込 み。詳細は同梱 の設置工事説明 書参照	ガス制御と機器に 継手を仮止めし強 化ガスホースを 継手に必要なが さを確認し切断す る。仮止めた継手 を取り外し、強化 ガスホースを取り 付ける。ガス制御 継手(おねじ)自 在側)にシール剤 を付けてガス制御 (めねじ)自在側) にシール剤を付け て機器側継手(め ねじ)を締め込 み。詳細は同梱 の設置工事説明 書参照	ガス制御継手(おねじ) にシール剤を付け締 め付け、機器側継手 (めねじ)にパッキ ン(ガスケット)を入 れて締め込み	ガス制御継手(おねじ) にシール剤を付け締 め付け、機器側継手 (めねじ)にパッキ ン(ガスケット)を入 れて締め込み	ガス制御継手(おねじ 固定側)にシール剤 を付けてガス制御 (めねじ)自在側)を ガスホースにねじ れ負荷がかからない ように締め付け。詳 細は同梱の取扱 説明書参照			

※1) L型継手(L部自在)の流通に問題ないか、仕様はどのようになっており施工性に問題ないかを要検討。

※2) 現地施工品は、JRMA会員とJGKA会員の継手メーカーの情報を分けて記載しています。メーカーにより仕様の違いがありますので施工にあたっては同梱の説明書をご確認をお願いします。

※3) LP用は、JRMA会員の情報に基づいています。

※4) JLIA様は、Rc継手製品の賛同を得られずTU継手を継続使用されています。

※5) JGKA調べ(JGKA会員メーカー等の情報で記載しています)。継手形状は「両側R」や「両側Rc」もありますが他と合わせた「ガス制御=Rねじ、機器側=Rcねじ」で記載しています。LP用金属フレキシブルホースには規格にTU接続品がありますが情報が無いため記載していません。

※6) TU継手からRc継手への移行期間のみ。

※7) 新製品形状の変更はなくJIS取得品(変更前は自主検査品)

※8) 形状の変更はなくJIS取得(ホース部のみ)品(現行品は自主検査品)